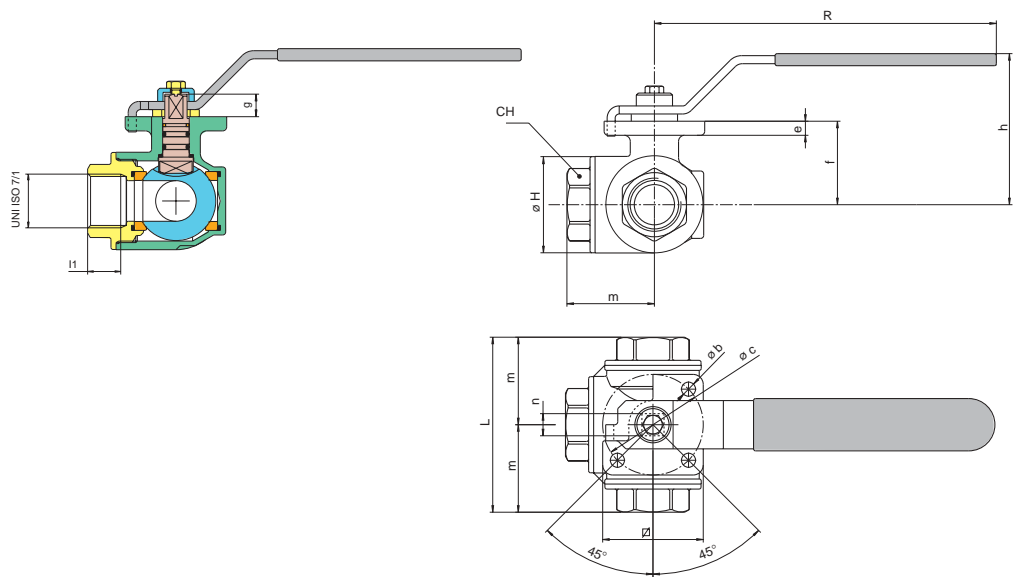


Art. **3600 L**



DN	H	I1	L	m	CH	R	h	øb	øc	e	f	g	∇	n	Kv	PN	Kg	
1/4	8	34	11	67	33,5	22	120	62,5	6	36 (ISO F03)	5	30,5	9	38	9	2,8	30	0,56
3/8	10	34	11,4	67	33,5	22	120	62,5	6	36 (ISO F03)	5	30,5	9	38	9	3	30	0,53
1/2	15	39	15	77	38,5	27	120	63,5	6	36 (ISO F03)	5	32,7	9	38	9	3,9	30	0,66
3/4	20	48	16,3	87	43,5	32	170	75	7	50 (ISO F05)	7	41,5	11	50	11	7,9	30	1,14
1	25	60	19,1	105	52,5	41	170	79,5	7	50 (ISO F05)	7	47	11	50	11	13	16	1,55
1 1/4	32	72	21,4	122,5	61,25	50	170	93	7	50 (ISO F05)	7	59,5	11	50	11	20,7	10	2,83
1 1/2	40	86	21,4	138,5	69,25	55	230	113,5	9	70 (ISO F07)	8	73,85	15	70	14	38,7	10	4,75
2	50	111	25,7	166	83	70	230	123,5	9	70 (ISO F07)	8	85	15	70	14	54	10	8,77

**Schema di funzionamento**

Operating draft  
Plan de fonctionnement  
Betriebschema  
Esquema de funcionamiento

**COMBINAZIONI DELLE USCITE**  
FLOW PATH VARIATIONS

	3500 T	3500 T	3500 T	3500 T	3600 L	3600 L	3600 L
<b>Posizione della leva</b> Lever Assembly							
<b>Manovra 1</b> Position 1							
<b>Manovra 2</b> Position 2							
<b>Note</b>	<p><b>La posizione dei fori della sfera è indicata dalla fresatura sull'asta</b> The flow paths are indicated by the markings on the spindle.</p>						